ORLEN S.A.
Dział Utrzymania Ruchu
Kompleksu Tlenku Etylenu i Aromatów
ORLEN S.A.

M

ZAKRES PRAC

MR: M(M)3C

Załącznik do poz. Nr **26** harmonogramu remontu

Kompleks	**Tlenku Etylenu i Aromatów**
Zakład	**PETROCHEMICZNY**
Instalacja	**BLOK AROMATÓW - EKSTRAKCJA (PP11) sekcja PREDESTYLACJA**
Lokalizacja (Działka)	**7-B**

Nr technologiczny obiektu	-
Nazwa obiektu	**Czyszczenie wiązek rurowych chłodnic powietrznych metodą suchą (mieszanina gazów obojętnych)**

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Zlecenia Usługi
940	27P940MM.KOL02	-

Wymagany termin realizacji prac: ..... **według harmonogramu**
(ilość dni) (od) (do)

Realizacja prac planowana jest na :..... **1** (jedną) ..... zmianę.

I	**DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA** Nr fabryczny: ..... - ..... Nr rejestracyjny: ..... - ..... Nr archiwalny dok. technicznej: ..... - ..... Nr inwentarzowy: ..... - ..... Inne dane: Wysokość zabudowy chłodnic powietrznych: E-508, E-513: 12,0 – 20,0 m Zabudowa chłodnic: typ dachowy - E-508, E-513 Chłodnice nie posiadają żaluzji do regulacji temperatury.
II	**Zakres prac do realizacji** (wyszczególnienie zasadniczych czynności): 1. Wykonanie zewnętrznego czyszczenia rurek ożebrowanych chłodnic powietrznych z wykorzystaniem „metody suchej", technologii opartej o mieszaninę gazów obojętnych – zanieczyszczenie lekkie. 2. Zabezpieczenie silników elektrycznych i napędów wentylatorów przed osadami z czyszczenia. Wykaz chłodnic powietrznych do czyszczenia stanowi Załącznik nr 1.

III — **Zakres prac limituje odbiór instalacji**

IV — **Potrzebne materiały i części zamienne:**

Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe
Niezbędne materiały	Wykonawca	-

V — **Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac** (do zabezpieczenia przez Wykonawcę):

Sprzęt do realizacji oraz specjalistyczny sprzęt zabezpieczający i rusztowania według potrzeb zabezpiecza Wykonawca robót.

VI — **Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:**

Imię i nazwisko	Telefon	Mail
Piotr Polek	24 / 256 66 81	piotr.polek@orlen.pl
Mateusz Rybacki	24 / 242 22 57	mateusz.rybacki@orlen.pl

Warunki techniczne realizacji prac:

- ..... - .....

VII — **Warunki techniczne odbioru prac:**

Próba: ..... - ..... na ciśnienie w płaszczu ... - .... MPa, w rurkach ... - ... MPa.
(hydrauliczna, pneumatyczna, atomami znaczonymi lub inna*)

Medium próby: ..... - .....

Inne parametry próby: ..... - .....

Próba odebrana będzie przez: ..... - .....
(UDT) – (ZDT) - (pracownika SUR*)

Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac:

- dokumentacja powykonawcza (protokoły odbioru)

Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona:

Imię i nazwisko	Telefon	Mail
Piotr Polek	24 / 256 66 80	piotr.polek@orlen.pl
Mateusz Rybacki	24 / 242 22 57	mateusz.rybacki@orlen.pl

VIII — **Do niniejszego zakresu załączono:**

Dokumentacja techniczna chłodnic powietrznych do wglądu u Inżyniera Wsparcia Produkcji branży mechanicznej.
Załącznik nr 1 – Wykaz chłodnic powietrznych do czyszczenia.

IX — Informacja o odpadach poremontowych

Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m^3)	Wytwórca Odpadu
-	-	-	-

Opracowujący

Rybacki Mateusz
Elektronicznie podpisany przez Rybacki Mateusz
Data: 2026.09.28 13:32:50 +02'00'

Akceptujący

Piotr Polek
Elektronicznie podpisany przez Piotr Polek
Data: 2026.09.30 12:54:28 +02'00'

Zatwierdzający

Marek Krakowiak
Kierownik
Zespół Inżynierów Kompleksu Tlenku Etylenu i Aromatów
Branża Mechaniczna

Załącznik nr 1
do zakresu rzeczowego M nr 26

WYKAZ CHŁODNIC POWIETRZNYCH DO CZYSZCZENIA

L.p.	Numer technologiczny	Ilość wkładów	Dane dla jednego wkładu chłodnicy powietrznej						Łączna powierzchnia rurek technologicznych z ożebrowaniem [m2]	Łączna powierzchnia wiązek rurowych chłodnicy (rzut z góry) [m2]	Żaluzje [T/N]	Stopień zanieczyszczenia
			Długość wkładu [mm]	Szerokość wkładu [mm]	Ilość rurek [szt.]	Średnica zewnętrzna rurek x grubość ścianki x długość rurek [mm]	Średnica zewn. rurek z żebrami aluminiowymi [mm]	Ilość rzędów rurek				
1	**E-508/513**	12	8390	1450	96	ϕ25x2,6x8090	57	4	13 752	145,99	N	lekki

Rybacki Mateusz
Elektronicznie podpisany przez Rybacki Mateusz
Data: 2026.09.28 13:33:00 +02'00'

Piotr Polek
Elektronicznie podpisany przez Piotr Polek
Data: 2026.09.30 12:54:44 +02'00'